

고압세척기
제품메뉴얼
엔진형 (CPE 250)

*립은 옵션입니다



상 호 : (주)씨엘피
주 소 : 경기 성남 중원 사기막골로 62번길33, 센터엠FB114호
대표전화 : 1800-7477
팩 스 : 031) 721-4925
E-MAIL : cs@clp.co.kr

♠. 인사말씀

⇒ 먼저 당사의 제품에 관심을 가져주신 고객 여러분께 감사드립니다.

당사는 고압세척기 및 각종 펌프·부품을 수입하여 제작·판매하고 있으며, CP씨리즈는 당사의 제작품으로 외관이 용이하고, 내구성도 우수하며, 수입품에 비해 저렴한 금액으로 공급하고 있습니다.

고객여러분께서 고압세척기를 이해하는데 있어 도움을 드리기 위해 이 제품 사양서를 만들게 되었습니다.

궁금하신 점은 상기제품의 공급처나 당사로 연락주시면 자세히 설명드리겠습니다. 앞으로도 당사는 품질향상을 위하여 끊임없이 노력하겠습니다.

♠. 기기의 제원

구 분		내 용
고 압 펌 프	모 델	RKV4G40
	최대압력	250/275bar
	사용압력	230/250bar
	토 출 량	15 ℓ /min
	요구동력	13PS, 3400rpm
	제 조 사	Italy (A&R社)
엔진	모 델	GX390
	사 양	13PS
	연료탱크용량	6.5L
	회 전 수	3600rpm
	제 조 사	HONDA ENGINES
Reg. V/V	모 델	VRT3
	압 력	250bar
	유 량	15 ℓ /min
게이지		400 bar
기본약세사리		고압건, 고압랜스, 고압노즐, 고압호스(10M)

*L차대, 사각차대 내부 사양 동일

♠. 기기특징

1. AS부품 조달이 쉬운 혼다엔진 및 A&R PUMP 사용.
2. 간편한 구조로 잔고장이 없고 가벼워서 이동이 간편함.
3. 간편한 압력조절.
4. 누구나 사용할 수 있는 쉬운 조작법.
5. 국산 자재를 이용하여 금액이 저렴함.

♠. 기기용도

1. 건설현장의 중장비 세척, 건물 중공전 잔여시멘트 제거 및 녹제거.
2. 저수조, 상수도, 배수지, 탱크 세척작업.
3. 전기 공급이 되지 않는 현장작업.
4. 이동이 빈번한 현장.
5. 건물 외벽 페인트 제거 작업.
6. 해안가 양식장 그물 해초제거 및 따개비 제거.

♠. 맺음말

⇒ 당사는 고압펌프, 고압세척기 전문업체로서 국내 여러분야에 널리 보급하고 있습니다.

그러나, 아직도 많은 현장에서 Cleaning에 관한 여러 가지 문제점을 안고 있으며 당사는 이를 해결·보완하기 위해서 끊임없이 연구 노력 할것입니다.

바야흐로 최첨단 정보가 넘쳐나는 이 시대에 고단가 경쟁의 시대는 막을 내리고 이제는 저단가 고품질의 제품만이 살아남을 수 있는 생존전략의 시대가 되었습니다.

High pressure equipment는 현재 해외 기술력에 의존하고 있지만 앞으로는 순수 국내 기술에 의해 주도될 것을 확신하며 저희 (주)씨엘피는 양질의 제품과 부품의 원활한 공급 그리고 살아있는 서비스로 고객 여러분을 맞이 하겠습니다.

감사합니다.

사용 전 점검사항

1. 엔진오일 점검
가. 사용 오일 :
 1. 엔진 : 휘발류 자동차 엔진오일 (사계절용 SAE10W-30)
 2. 펌프 : 경유 자동차 엔진오일 (15W40)나. 엔진 오일 용량 : 1.1 LITER
2. 연료 점검(휘발류)
3. 급수라인연결
 - 깨끗한 청수를 사용한다.
 - 주의사항 : 공기가 흡입되지 않도록 TIGHT 하게 연결한다.
4. 고압호스를 연결한다.

시 동

1. 스위치를 켜다.
2. 초크 밸브를 닫고 연료밸브를 개방한다.
3. 불밸브를 개방한 후 시동을 건다.
4. 불밸브에서 물이 나오며 시동이 걸리면 불밸브를 닫는다
5. 건을 당기고 원하는 압력을 조정한다.

유튜브 : <https://www.youtube.com/watch?v=10rbputEVZ8>

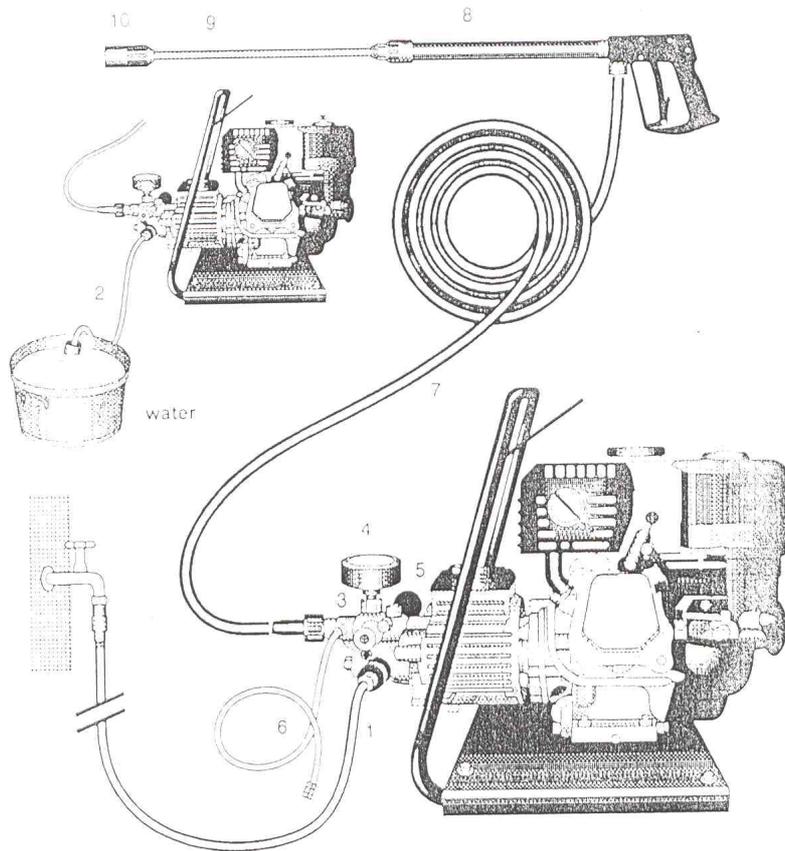
크린피아 유튜브 접속 후, 검색창에 CPE250 검색

블로그 : <https://blog.naver.com/kranzle/222152098625>

크린피아 블로그 접속 후, 검색창에 CPE250 검색

2. 설 치 구 조

1) 엔진 고압세척기



1. 물 흡입구와 내부 필터
2. 물 흡입호스와 외부 필터
(주문시 가능)
3. 고압 펌프
4. 글리세린이 채워진 압력 게이지
5. 에어빼기 밸브
7. 고압호스
8. 건 집합체
9. 랜스 및 노즐

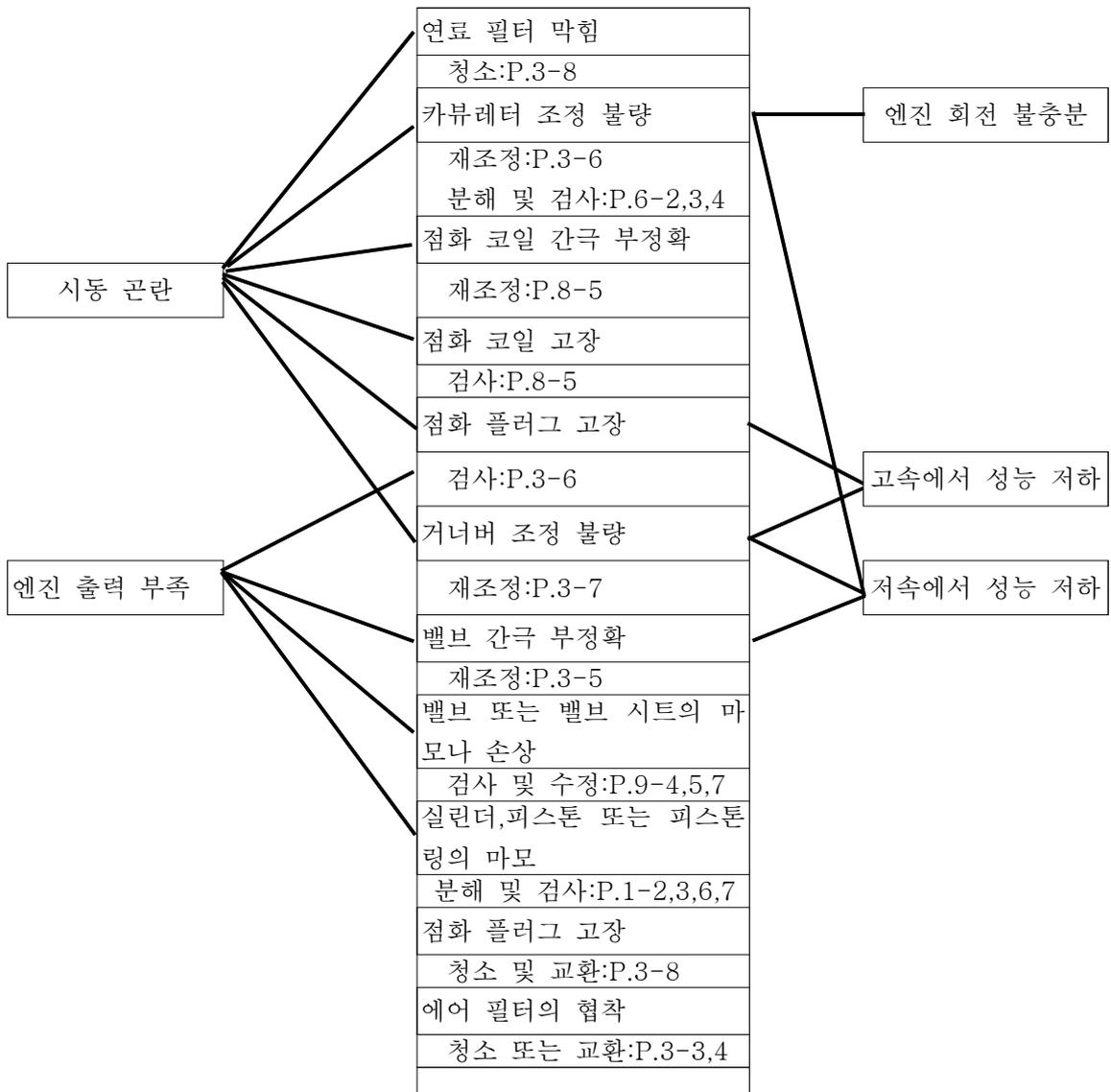
HONDA

GX240K1 · GX270

GX340K1 · GX390K1

고장진단 및 조치

a. 일반적인 증상 및 발생 가능 원인



HONDA

GX240K1 · GX270

GX340K1 · GX390K1

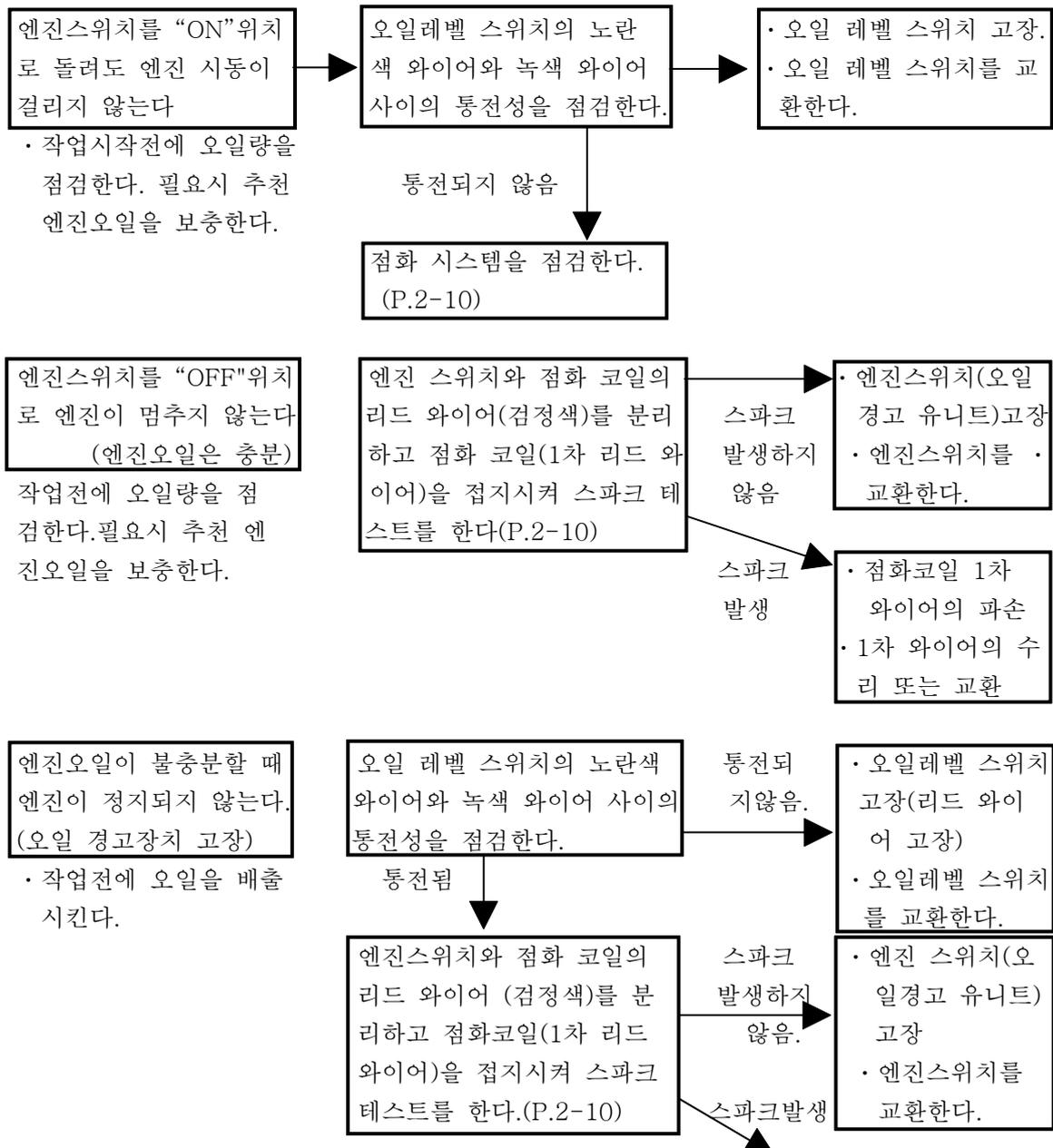
C. 오일 경고 시스템

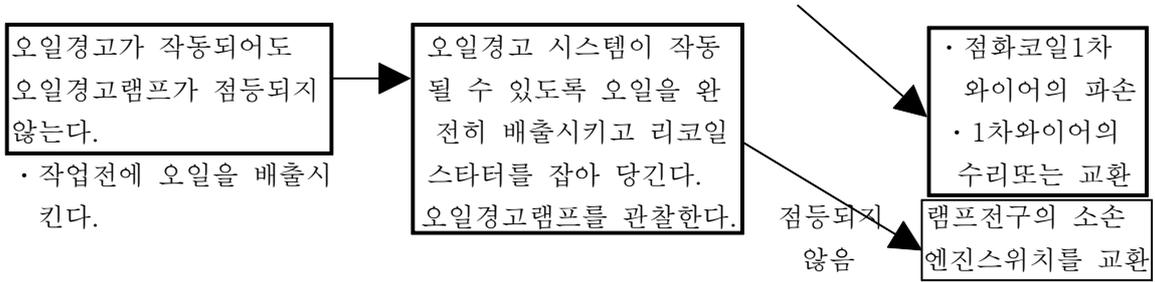
※주의

· 오일을 배출시킨 상태에서는 절대 엔진 시동을 걸지 말 것.

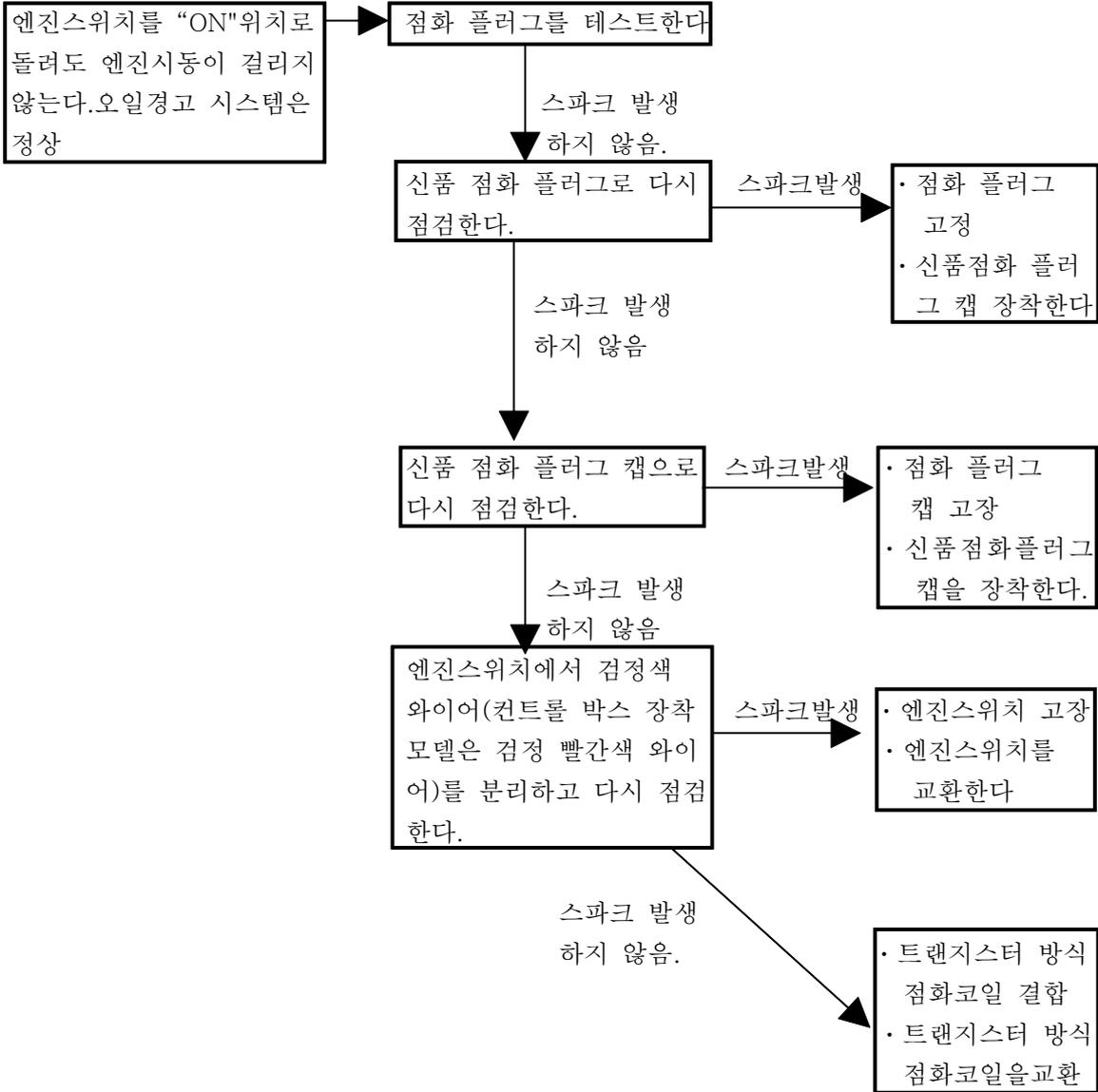
※주의

· 일부 GX240K1 · GX270 · GX340K1 · GX390K1 엔진에는 오일 경고 시스템이 장착되지 않는다.



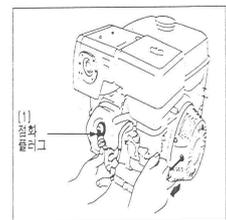


d. 점화 시스템



스파크 테스트

- 1) 점화플러그를 탈거한다
- 2) 점화 플러그 캡에 탈거한 플러그를 부착하고 실린더 헤드 커버에 측면 전극을 접지시킨다.
- 3) 엔진 스위치를 "ON"위치로 돌리고 리코일 스타터를 잡아 당겨 전극 사이에서 스파크가 발생확인.

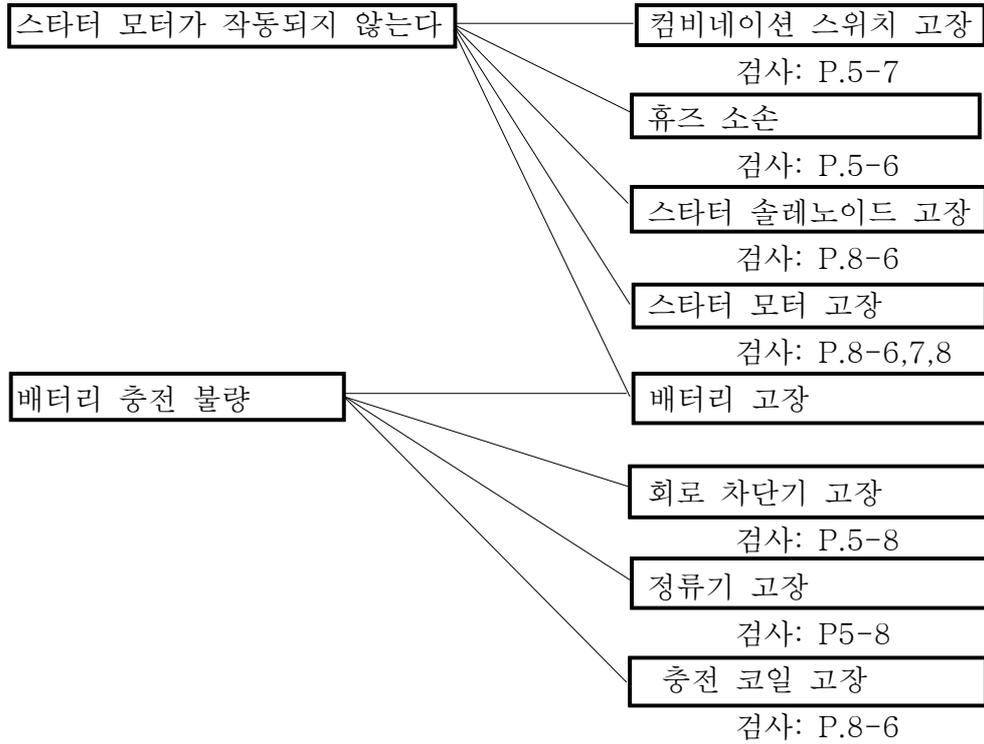


HONDA

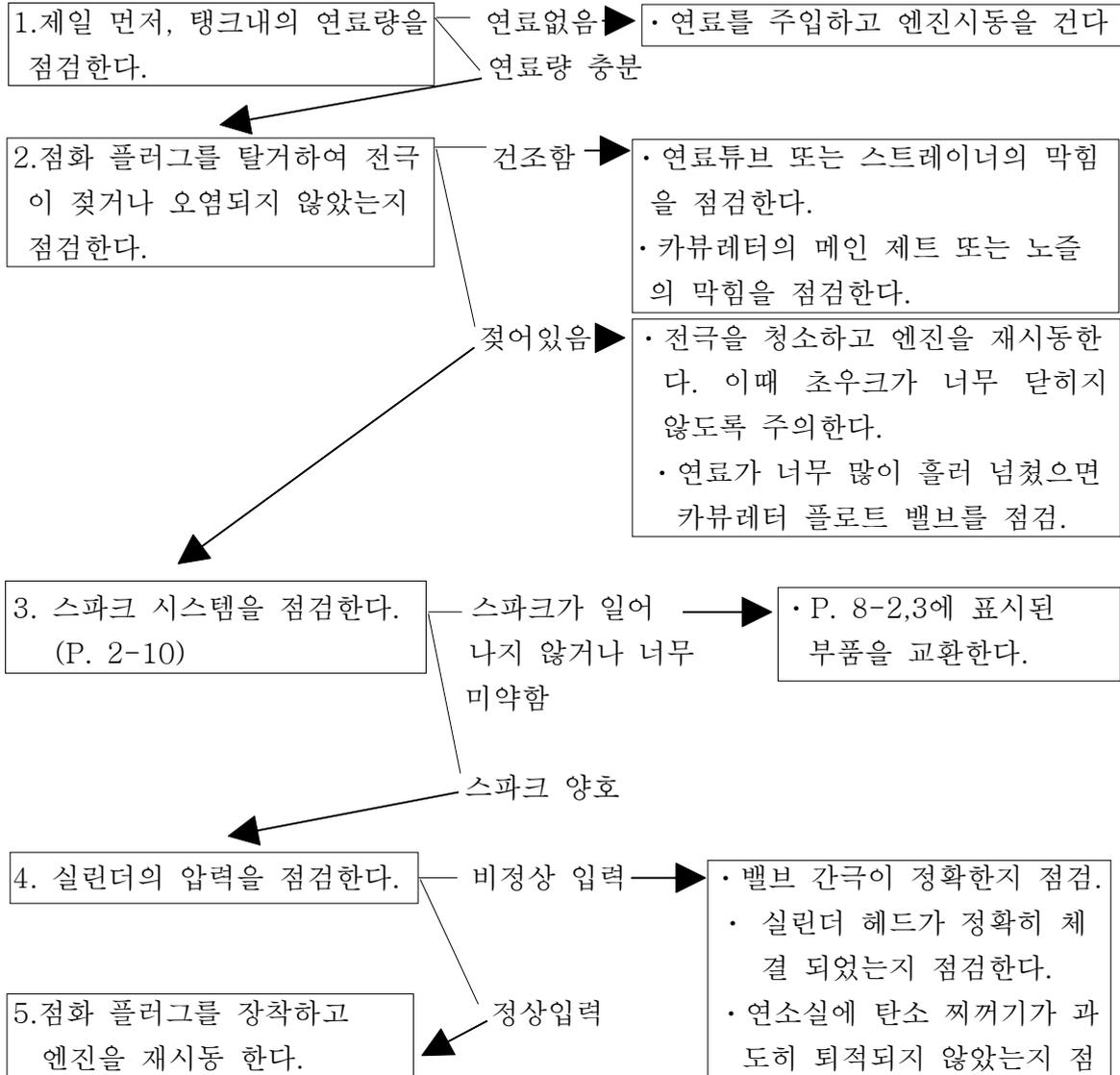
GX240K1 · GX270

GX340K1 · GX390K1

e.스타터 모터(스타터 모터 타입만 해당)



b. 시동 곤란



실린더 압력 점검

(메케니컬 디콤프레서가 부착된 타입)

- 1) 점화 플러그를 탈거하고 점화 플러그 구멍에 압력 게이지를 설치한다.
- 2) 리코일 스타터로 엔진을 몇 차례 크랭킹하고 을 측정한다.

압력	600rpm에서 6.0-8.5kg/cm ² (85-121psi)
----	---



점검 주기

정기 서비스 주기 사용개월또는 작동시간주기중 먼저 도래하는 것을 기준으로 서비스를 실시한다.		매 사용시	최초 1개월 또는 20시간	매 3개월 또는 50시간	매 6개월 또는 100시간	매년 또는 300시간	참조 페이지	
항목								
엔진오일	오일량 점검	○					3-2	
	교환		○		○			
감속기어 오일	오일량 점검	○					3-2	
	교환		○			○		
에어클리너	점검	○					3-3	
	청소			○(1)				
연료스트레이너컵 청소					○		3-7	
점화 플러그	점검.청소				○		3-6	
스파크어레스터 (선택사양)	청소				○		3-8	
밸브간극	점검.청소					○	3-5	
연료탱크 및 필터 청소						○	3-8	
연료 라인	점검 (필요시 교환)	매 2년마다						3-8

주: (1) 먼지가 많은 지역에서 사용할 때는 자주 점검한다.